



 FABRIQUÉ EN
 RÉPUBLIQUE
TCHÈQUE

INDUCTION MOBILE ET RÉSISTANCES CHAUFFANTES



INDUSTRIE



ATELIERS DE SOUDAGE



BRASAGE

CATALOGUE 2023/2024

www.stengerpro.com

L'INDUCTION EST VOTRE AVENIR, PAS LES FLAMMES

CONTENU

À propos de nous	2	Chauffe par induction DHI-100F/120F/120F HD	7
Application et utilisation de l'induction	3	Chauffe par induction DHI-100C/120C/120C HD	8
Exemples d'applications d'utilisation de DHI et DHC	4	Accessoires de DHI-44F/45F, 45C	9
Chauffe par induction DHI-44/45F ATELIER	5	Accessoires du DHI-100/DHI-120	10
Chauffe par induction DHI-45C INDUSTRIE	6	DHC et accessoires	11 - 15

À PROPOS DE NOUS

DAWELL CZ sro

DAWELL CZ sro a été fondée en 2012 avec pour vision de créer une entreprise de développement, de fabrication et d'exportation. L'activité principale couvrirait donc le développement de ses propres produits dans le domaine industriel des appareils de chauffe à résistance et à induction mobiles, leur fabrication et leur commercialisation dans le monde entier.

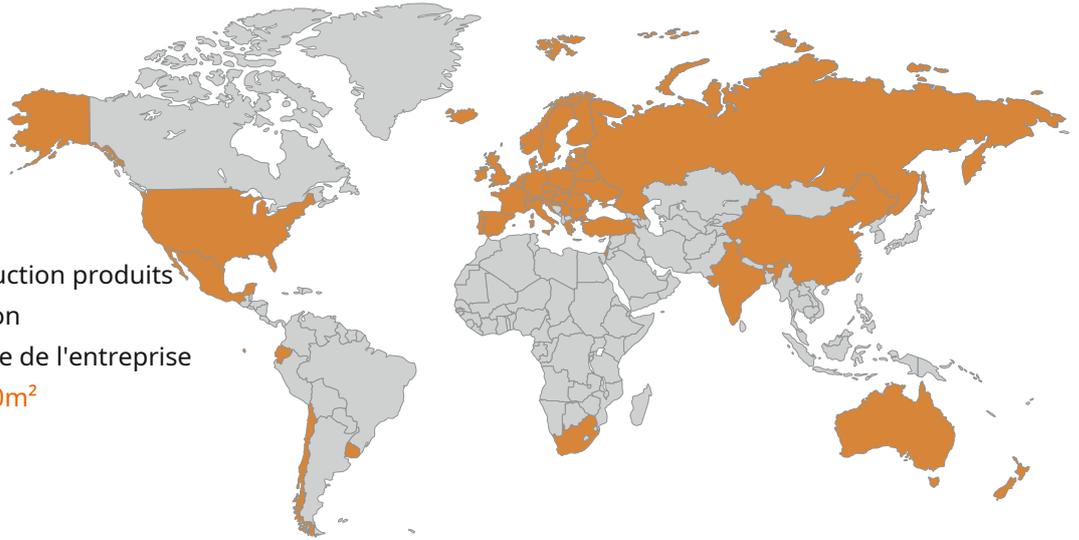
Développement de résistances mobiles et de postes de chauffe par induction.

Sur la base d'une étude de marché réalisée en 2011 et 2012 et de l'expérience de travail antérieur des employés de DAWELL CZ sro, la direction a décidé de développer des résistances chauffantes mobiles de la série DHM/DHC, qui n'étaient pas disponibles sur le marché. Fort de l'expérience des appareils de chauffe à résistance mobiles, qui ont apporté de nouvelles visions et connaissances du marché, le département de développement a commencé à développer de petits postes de chauffe par induction mobiles DHI-15, conçus pour les ateliers de réparation automobile. Puis il a développé un plus grand poste de chauffe par induction de la série DHI-4, DHI-45, DHI-100 et DHI-120 pour une application dans les ateliers de réparation automobile, les usines industrielles et de fabrication.

Installation de fabrication et unité de développement de DAWELL CZ sro

Les ventes de nos DHC et DHI ont dépassé toutes nos attentes. Cela nous a aidé à construire les installations de fabrication de DAWELL CZ sro à Třebíč et l'unité de développement à Brno. L'unité de développement se concentre sur le développement complet de nouveaux équipements pour nos propres besoins de production en étroite collaboration avec le département de fabrication et commercial de Třebíč. La nouvelle expérience commerciale et de développement nous a montré un potentiel de marché attractif pour les appareils de chauffe mobiles, que TEAM DAWELL CZ entend continuer à développer.

- 8 ans sur le marché
- 15 produits et plus à venir
- Plus de 35.000 postes à induction produits
- 42 destinations d'exportation
- 30 professionnels de l'équipe de l'entreprise
- Zone de fabrication de 1.200m²
- Large éventail d'accessoires
- Service rapide et fiable



Zone de fabrication et bureau de vente

1200m²

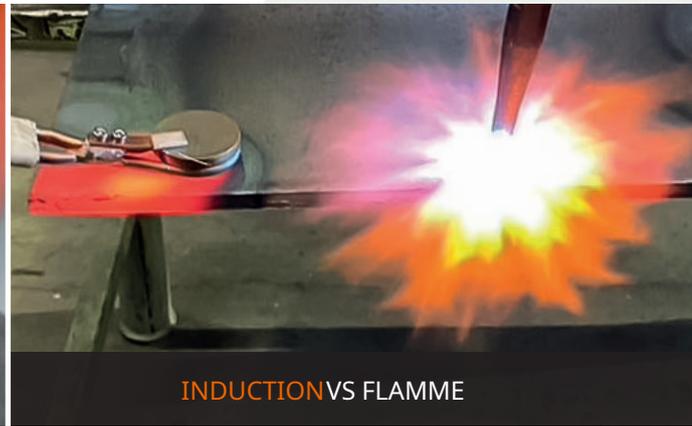
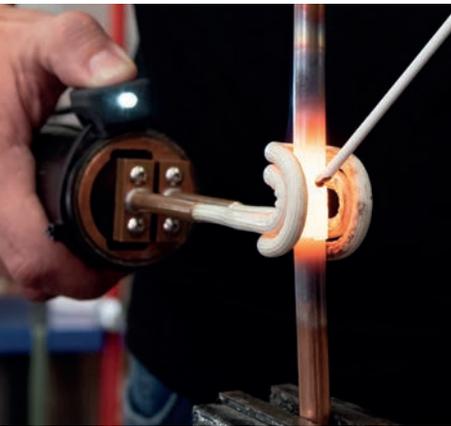


DAWELL INDUCTION

REEMPLACEMENT EFFICACE ET ÉCONOMIQUE DU CHALUMEAU.

DÉVELOPPÉ ET CONÇU POUR

- FABRICATION DE MÉTAUX ET SOUDURE
- INSTALLATIONS INDUSTRIELLES ET DE FABRICATION
- SOUDAGE ET BRASAGE
- GARAGES ET ENTRETIEN
- ENTREPRISES DE TRANSPORT
- ATELIERS DE RÉPARATION POUR CAMIONS ET MACHINES AGRICOLES ET DE CONSTRUCTION
- POSTES DE TRAVAIL AUTOMATISÉS ET ROBOTIQUES
- CONSTRUCTION ET ASSEMBLAGE
- INDUSTRIE DE L'AVIATION ET DE LA CONSTRUCTION NAVALE
- TRAVAUX DE MONTAGE, DE SERVICE ET D'INSTALLATION
- UTILISATION FACILE ET RAPIDE
- INDUSTRIE MINIÈRE



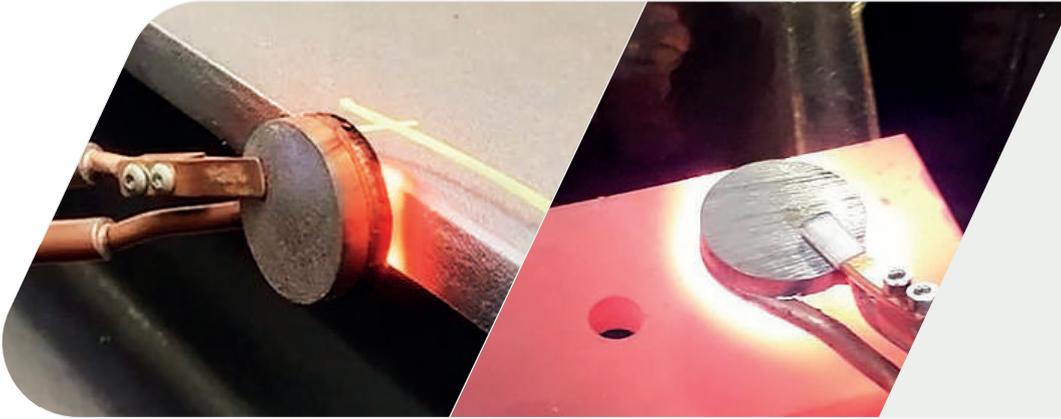
INDUCTION VS FLAMME

- Réduction des coûts d'exploitation
- Utilisation sécurisée
- Point de chauffe précis
- Maîtrise de la chauffe
- Grande mobilité
- Fonctionnement très silencieux
- Écologique
- Compact
- Utilisation et fonctionnement simples
- Aucun certificat d'opérateur requis

Retour sur investissement
Selon le type d'application
En 1 an maximum



EXEMPLES D'APPLICATIONS UTILISANT DHI OU DHC

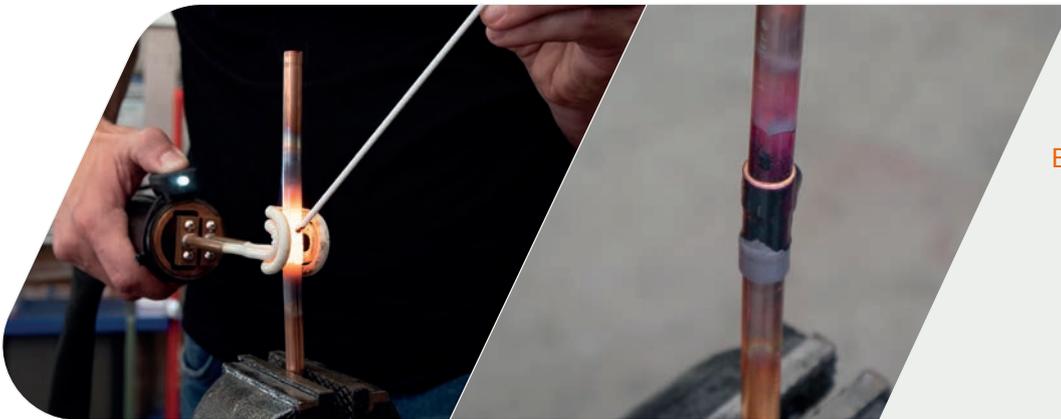
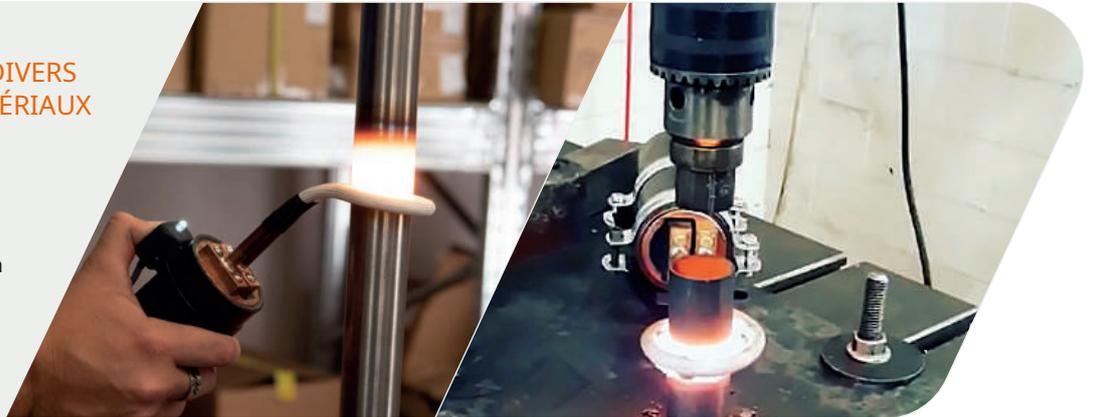


INDUSTRIE LOURDE ET FABRICATION

- Préchauffe avant soudage
- Chauffage de grandes surfaces
- Chauffage ponctuelle
- Chauffage après soudure
- Redressement (après soudure etc.)
- Forge
- Durcissement

CHAUFFE DE DIVERS MATÉRIAUX

- Préchauffe avant cintrage
- Préchauffe de la soudure
- Formage
- Préchauffe avant déformation
- Chauffage de l'inox, du cuivre, de l'aluminium, de la fonte
- Tests de sortie (bimétal, titan)

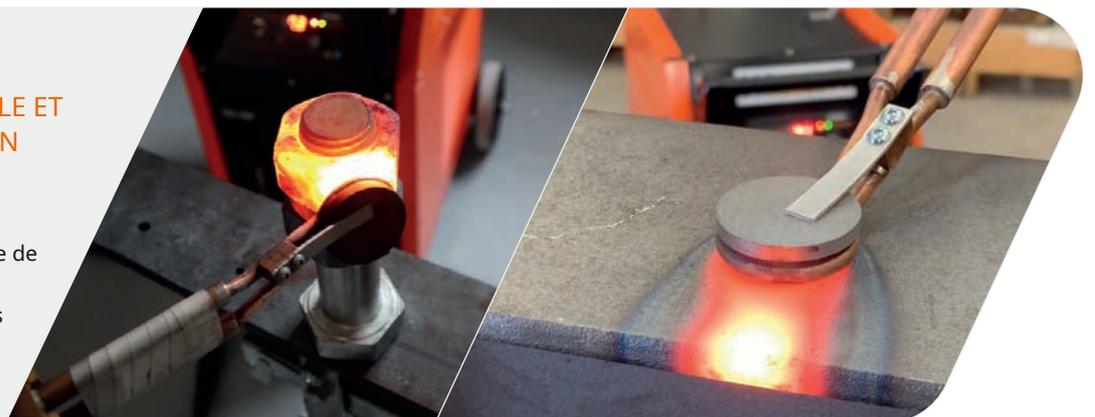


BRASAGE ET SOUDURE

- Industrie du froid
- Brasage à l'argent des tubes en cuivre
- Soudure à l'étain

AUTOMOBILE ET ENTRETIEN

- Entretien de camion
- Chauffage des tiges
- Redressement de l'arbre de transmission
- Desserrage des boulons



POSTE DE CHAUFFE À INDUCTION PORTATIF DHI-44F/45F

CHAUFFE RAPIDE ET SÛRE POUR LES ATELIERS ET SITES DE PRODUCTION

Le poste de chauffe par induction DHI-44F/45F est un poste à induction portable, refroidi à l'eau avec une torche à induction de deux mètres, conçu pour la chauffe de matériaux ferromagnétiques et conducteurs. Des embouts remplaçables sont disponibles en option pour les différentes bobines. Sa conception compacte et légère, sa puissance de sortie et sa facilité d'utilisation en font l'équipement idéal pour les ateliers de fabrication et de réparation. Il remplace la flamme nue dans la réparation et l'industrie légère, permettant la mise en œuvre de la machine dans des opérations automatisées.

OUTIL IDÉAL POUR LES ATELIERS DE FABRICATION ET D'ENTRETIEN

- Chauffe de tôles, de profilés, de tubes et de tiges rondes, de châssis, le formage, le pliage, l'emboutissage, la trempe superficielle, le dégivrage et la forge.
- Facilite l'enlèvement des boulons rouillés et des pièces anciennes, la chauffe des tuyaux d'échappement, des boulons, des écrous et des roulements.
- Faibles coûts, pas besoin de former le personnel d'exploitation au travail avec les chalumeaux oxyacétylène et propane-butane.
- L'appareil est prêt à être utilisé dans des opérations automatisées.
- Sécurité - absence de flammes.

ÉQUIPEMENT

- Commande déportée - pédale, ON/OFF, PC.
- Affichage digital capable d'afficher jusqu'à 26 paramètres.
- Refroidissement par eau des bobines d'induction.
- Réglage de la puissance en douceur 10-100 %.
- USB pour les mises à jour du logiciel.
- Eclairage LED autour de la bobine.

AVANTAGES

- Mobilité - poids 12,5 kg, y compris le refroidissement par eau .
- Puissance : DHI-44F 3,7kW / 4,5kVA et DHI-45F 3,7kW / 5kVA, cycle de service élevé.
- Utilisation facile - longueur de torche 2 m.
- Souplesse, facilité d'utilisation, sécurité.
- Pas besoin de formation et de certification des utilisateurs.
- Chauffe locale - répétabilité + contrôle.

BOBINES RONDES COMPATIBLES :

- Bobine à simple tour 20-53 mm

TECHNOLOGIES SUPPORTÉES :

- DHS3, IBPT, DIPA, QST, ACMS, DFU

ENSEMBLE DE BASE

DHI-44F (n° de commande 07-001-01)
DHI-45F (n° de commande 07-002-01)

Bobine de mise au point latérale
Liquide de refroidissement 2,5 l



Chauffe des boulons

Lissage

Redressage d'acier inoxydable

				Fréq. kHz		IP				
		kW/kVA			Ventilateur		millimètre	kg	m	M
44F	230V 1x	16	3,7/4,5	18-60	OK	22	240x200x440	12,5	3	2
45F	230V 1x	16	3,7/5	18-60	OK	22	240x200x440	12,5	3	2

POSTE DE CHAUFFE PAR INDUCTION PORTABLE INDUSTRIEL DHI-45C

CHAUFFE RAPIDE ET SÉCURISÉE POUR LES ATELIERS ET L'INDUSTRIE

Le poste de chauffe par induction DHI-45 C est un poste à induction portable, refroidi à l'eau avec une torche à induction de deux mètres, conçu pour la chauffe de matériaux ferromagnétiques et conducteurs avec des embouts remplaçables en option pour les bobines d'induction. Sa conception est optimisée pour l'utilisation de bobines rondes ou bobines personnalisées en option. Sa structure compacte et robuste, ses utilisations polyvalentes, sa mobilité, son réglage de puissance en douceur, sa puissance de sortie élevée et sa facilité d'utilisation le rendent idéal pour diverses applications dans les opérations de fabrication, les ateliers de prototypes, l'automatisation et d'autres industries.



OUTIL IDÉAL POUR LES ATELIERS ET LES OPÉRATIONS INDUSTRIELLES

- Chauffe de tubes, de métaux ronds, de profilés, de manchons, d'écrous, de boulons et d'autres éléments de structure pour emboutissage, brasage, pliage, forge, trempe superficielle, dégivrage, etc.
- Options de réglage des paramètres de chauffe plus large.
- L'appareil est prêt à être utilisé dans des opérations automatisées.
- Soudure légère et brasage mobile.
- Généralement applicable aux mêmes utilisations que les torches propane-butane et oxyacétylène avec l'avantage d'un procédé contrôlable.
- Puissance 230 V et 16 A.

ENSEMBLE DE BASE DHI-45C
(n° de commande 07-012-01) :
Bobine "U"
Liquide de refroidissement 2,5 l

AVANTAGES

- Mobilité – poids 13,5 kg, y compris le refroidissement par eau.
- Puissance : 3,7 kW/5 kVA, cycle de service élevé.
- Utilisation facile - longueur de torche 2 m.
- Souplesse, facilité d'utilisation, sécurité.
- Pas besoin de formation et de certification des utilisateurs.
- Large gamme d'accessoires.

BOBINES RONDES COMPATIBLES :

- Bobine simple tour 20-55mm
- Bobine double tour 14-26mm
- Bobine en « U » ouverte 15mm

ÉQUIPEMENT

- Affichage digital capable d'afficher jusqu'à 26 paramètres.
- Refroidissement par eau des bobines d'induction.
- Réglage de la puissance en douceur 10-100 %.
- Fonctions de minuterie et de réglages d'usine.
- USB pour les mises à jour du logiciel.
- Mode puissance constante (CP) et champ magnétique constant (CF)
- Commande déportée – pédale, ON/OFF, PC.
- Eclairage LED autour de la bobine.

TECHNOLOGIES SUPPORTÉES :

- DHS3, IBPT, DIPA, QST, ACMS, DFU



			Fréq. kHz		IP				
230Vx1	16	3,7/5	18-60	OK	22	240x200x440	13,5	3	2

POSTE DE CHAUFFE PAR INDUCTION MOBILE ET PUISSANT DHI-100F/120F/120F HD

CHAUFFE SÉCURISÉE POUR LE SOUDAGE ET L'INDUSTRIE LOURDE

DHI-100F/120F/120F HD est un poste de chauffe par induction mobile, refroidi par eau, équipé d'une torche par induction de 4 à 10 mètres avec possibilité d'embouts à induction remplaçables. L'appareil est destiné aux chauffes de matériaux ferromagnétiques et conducteurs. Grâce à sa conception compacte, ses performances élevées et son utilisation polyvalente avec un réglage en douceur de la puissance, il convient à diverses applications, en particulier dans l'industrie du soudage, l'industrie lourde, les installations de production, les ateliers de soudage, les ateliers de réparation automobile, les ateliers de réparation de camions et de machines agricoles, etc.

DES OUTILS IDÉAUX POUR CHAQUE ATELIER

- Chauffe avant le durcissement, la forge, le pliage de profilés en acier de construction et poste chauffe.
- Faibles coûts d'exploitation, la formation des opérateurs n'est pas nécessaire comme pour les méthodes fonctionnant avec des chalumeaux autogènes et propane-butane.
- Simplicité et facilité d'utilisation - opération simple, processus de chauffe rapide.
- Sécurité et écologie - absence de flamme.
- Utilisation dans l'automobile, le ferroviaire, l'aérospatial, la marine et l'industrie.
- En général, travail des métaux, maintenance.

AVANTAGES

- Mobilité - poids 58 kg (120F) / 68 kg (120F HD) avec refroidissement par eau.
- Remplacement des méthodes de travail autogènes (chauffe à la flamme).
- Fonctionnement très silencieux.
- Puissance DHI-100F 8kW / 10kVA et DHI-120F/120F HD 10kW / 12kVA, facteur de charge élevé.
- Facilité d'utilisation - Torche de 4 / 6 / 8 / 10 m de long.
- Flexibilité et facilité d'utilisation.
- Grandes roues robustes sur châssis amovible.
- Affichage digital avec visualisation des paramètres.
- Système d'induction refroidi à l'eau.
- Contrôle de sortie continu 10-100 %.
- Mode - Minuterie et Mode - réglage d'usine.
- Connexion USB pour la mise à jour du logiciel.
- Mode puissance constante CP et mode champ magnétique constant CF.
- Eclairage LED .
- Chariot amovible.
- Commande déportée et capteur de température.

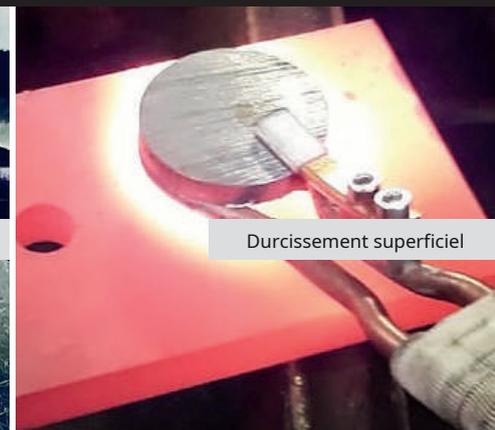


ENSEMBLE DE BASE
 DHI-100F (n° de commande 09-001-01)
 DHI-120F (n° de commande 09-002-01)
 DHI-120F HD (n° de commande 09-006)

Bobine de mise au point ronde
 Liquide de refroidissement 10 l

TECHNOLOGIES SUPPORTÉES

- DHS3, IBPT, DIPA, QST, ACMS, DFU



				Fréq. kHz		IP				
			kw/kVA		Ventilateur		millimètre	kg	m	M
100F	3x400V	3x16	8/10	18-45	OK	21	400x760x700	58	5	4
120F	3x400V	3x16	10/12	18-45	OK	21	400x760x700	58	5	4
120F HD	3x400V	3x16	10/12	18-45	OK	21	400x760x700	68	5	4/6/8/10

POSTE DE CHAUFFE PAR INDUCTION MOBILE ET PUISSANT **DHI-100C/120C/120C HD** CHAUFFE SÉCURISÉE POUR L'INDUSTRIE DU SOUDAGE ET L'INDUSTRIE LOURDE

DHI-100C/120C/120C HD est un poste par induction mobile, refroidi à l'eau, équipé d'une torche à induction de 4 à 10 mètres avec possibilité d'embouts à induction remplaçables. L'appareil est destiné aux chauffeuses de matériaux ferromagnétiques et conducteurs. Grâce à sa conception compacte, ses performances élevées et son utilisation polyvalente avec un réglage de puissance en douceur, il convient à diverses applications, en particulier dans l'industrie du soudage, l'industrie lourde, les installations de production, les ateliers de soudage, les ateliers de réparation automobile, les ateliers de réparation de camions et de machines agricoles, etc.



ENSEMBLE DE BASE
DHI-100C (n° de commande 09-003-01)
DHI-120C (n° de commande 09-004-01)
DHI-120C HD (n° de commande 09-007)

Bobine de mise au point ronde
Liquide de refroidissement 10 l

TECHNOLOGIES SUPPORTÉES
• DHS3, IBPT, DIPA, QST, ACMS, DFU

DES OUTILS IDÉAUX POUR CHAQUE ATELIER

- Chauffe avant durcissement, forge, pliage de profilés en acier de construction et adapté à la chauffe après soudure.
- Faibles coûts d'exploitation, la formation des opérateurs n'est pas nécessaire comme pour les méthodes fonctionnant avec des chalumeaux autogènes et propane-butane.
- Simplicité et facilité d'utilisation - opération simple, processus de chauffe rapide
- Sécurité et écologie - absence de flamme.
- Utilisation dans l'automobile, le ferroviaire, l'aérospatial, la marine et l'industrie en général, la métallurgie, la maintenance.

AVANTAGES

- Mobilité - poids 58 kg (120C) / 68 kg (120C HD) avec refroidissement par eau.
- Remplacement des méthodes de travail autogènes (Chauffe à la flamme).
- Fonctionnement très silencieux.
- Puissance DHI-100C 8kW / 10kVA et DHI-120C / 120C HD 10kW / 12kVA, facteur de charge élevé.
- Facilité d'utilisation - Torche de 4 / 6 / 8 / 10 m de long.
- Flexibilité et facilité d'utilisation.
- Grandes roues robustes sur châssis amovible.

EQUIPEMENT

- Affichage digital avec visualisation des paramètres.
- Système d'induction refroidi à l'eau.
- Contrôle de sortie continu 10-100 %.
- Mode - Minuterie et Mode - réglage d'usine.
- Connexion USB pour la mise à jour du logiciel.
- Mode puissance constante CP et mode champ magnétique constant CF.
- Eclairage LED.
- Chariot amovible.
- Commande déportée et capteur de température.

Brasage dans l'industrie du froid

Chauffe des tiges

				Fréq. kHz		IP				
			kW/kVA		Ventilateur		millimètre	kg	m	M
100C	3x400V	3x16	8/10	18-45	OK	21	400x760x700	58	5	4
120C	3x400V	3x16	10/12	18-45	OK	21	400x760x700	58	5	4
120C HD	3x400V	3x16	10/12	18-45	OK	21	400x760x700	68	5	4/6/8/10

ACCESSOIRES

INDUCTEURS POUR DHI-44/45F



Bobine "Car Nut"
(n° de commande 07-108-01)



Bobine de Fokus, côté
(n° de commande 07-103-01)



Bobine de Fokus, inclinée
(n° de commande 07-102-01)



Bobine Fokus, droite
(n° de commande 07-104-01)



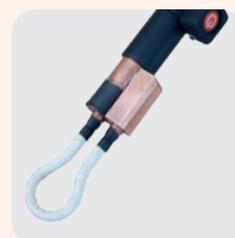
Rallonge de poignée
(n° de commande 07-101-01)



Bobine de mise au point ronde avec rond réducteur de bobine
(n° de commande 07-110-01)



Réducteur
(n° de commande 07-105-01)



Bobine monotour

Bobine	N ° de commande.
Monotour 20 mm	81-001-01
Monotour 26 mm	81-002-01
Monotour 32 mm	81-003-01
Monotour 38 mm	81-004-01
Monotour 40 mm	81-006-01
Monotour 45 mm	81-005-01
Monotour 53 mm	81-009-01

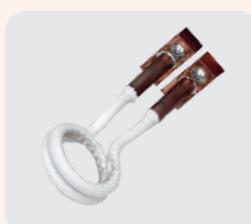
INDUCTEURS POUR 45C



Bobine de mise au point ronde
(n° de commande 09-102-01)



Bobine de mise au point avant ronde
(n° de commande 09-117-01)



Bobine ronde double tour

Bobine	N ° de commande.
Double tour 14 mm	82-014-01
Double tour 22 mm	82-012-01
Double tour 26 mm	82-008-01



Bobine à induction "U" 15 mm
(n° de commande 82-007-01)



Bobine ronde simple tour

Des bobines à simple tour sont également disponibles en variantes inclinées (35°, 45°, 90°) et variantes croisées pour plus d'efficacité.



Bobine	N ° de commande.
Monotour 20 mm	82-025-01
Monotour 35 mm	82-024-01
Monotour 42 mm	82-016-01
Monotour 46 mm	82-015-01
Monotour 50 mm	82-010-01
Monotour 55 mm	82-026-01

ACCESSOIRES



Noyau de bobine de rechange
(n° de commande 09-200-01)



Pédale de télécommande
(n° de commande 80-001-01)



Liquide de refroidissement
3 litres (n° de commande. 91-003-01)
10 litres (n° de commande. 09-201-01)



Chariot
(n° de commande 07-400-01)

ACCESSOIRES

ACCESSOIRES POUR DHI-100/120

Bobine	Diamètre	DHI-100F	DHI-120F/HD	DHI-100C	DHI-120C/HD
	32 mm	09-102-01	09-102-01	09-102-01	09-102-01
Bobine de mise au point ronde					
	32 mm	09-117-01	09-117-01	09-117-01	09-117-01
Bobine de mise au point avant ronde					
	14 mm	09-115-01	09-115-01	09-115-01	09-115-01
	17 mm	X	X	09-116-01	X
	22 mm	09-103-01	09-103-01	09-103-01	09-103-01
	28 mm	09-104-01	09-104-01	09-104-01	09-104-01
	34 mm	09-105-01	09-105-01	09-105-01	09-105-01
	40 mm	09-106-01	09-106-01	09-106-01	09-106-01
	47 mm	09-107-01	09-107-01	09-107-01	09-107-01
	57 mm	09-108-01	09-108-01	09-108-01	09-108-01
	67 mm	09-109-01	X	09-109-01	09-109-01
	82 mm	X	X	09-110-01	X
	22 mm	09-111-01	09-111-01	09-111-01	09-111-01
	28 mm	09-112-01	X	09-112-01	09-112-01
	34 mm	X	X	09-113-01	09-113-01
	40 mm	X	X	09-114-01	X

ACCESSOIRES



Noyau de bobine de rechange
(n° de commande 09-200-01)



Pédale télécommande
(n° de commande 09-203-01)



Liquide de refroidissement
3 litres (n° de commande. 91-003-01)
10 litres (n° de commande. 09-201-01)

POSTE DE CHAUFFE À RÉSISTANCE INVERTER DHC 6510R PRÉCHAUFFE SÉCURISÉE AVANT SOUDAGE ET POSTCHAUFFE

INVERTERDHC 6510R est conçu principalement pour la chauffe contrôlée des matériaux après soudage pour réduire la tension et réduire la teneur en hydrogène et pour la préchauffe avant soudage jusqu'à une température de 1050°C. Il dispose d'un régulateur de température et d'un enregistreur pour une programmation de niveau supérieur destinée notamment à la post chauffe des soudures. Il permet également un mode multizone, la liaison et la copie de programmes, la définition de plusieurs valeurs de régulateur, etc. La durée d'enregistrement s'étend jusqu'à 1400 heures.



LES USAGES

- Industrie de l'énergie et de la pétrochimie - postchauffe et préchauffe des soudures pour les pipelines, les échangeurs de chaleur, les chaudières, les cuves en acier, les brides - partout où les soudures doivent être maintenues en chauffe.
- Construction de charpente, construction navale - soudage de joints longs et courts - préchauffe, postchauffe.
- Industries extractives - préchauffe des pièces avant soudage.
- Fabrication industrielle - préchauffe des pièces à une température spécifique.
- Réparations, rénovations, soudures - préchauffe économique et technologique correcte des pièces, la mobilité permet l'utilisation de l'onduleur sur le terrain.
- Industrie automobile - chauffe complète du châssis avant le soudage en production.
- Large gamme d'accessoires.

AVANTAGES

- Mobilité - poids 17 kg.
- Chauffe uniforme
- Puissance 10,8kW.
- Peut connecter jusqu'à 4 éléments.
- Souplesse d'utilisation - alimentation 3x 400 V 32 A.
- Commandes intuitives et simples - faciles à utiliser.
- Mode multizone - possibilité de connecter 9 machines avec application k 1 - contrôle de la chauffe d'un élément à une zone entière avec une puissance totale de 95 kW.
- Utilisations polyvalentes - chauffe uniforme.
- 3 en 1 - onduleur + régulateur de température + enregistreur.

ENSEMBLE DE BASE :

DHC 6510R (n° de commande
04-004-01)
CD
Câble USB

Préchauffe de la plus grande pelle minière du monde

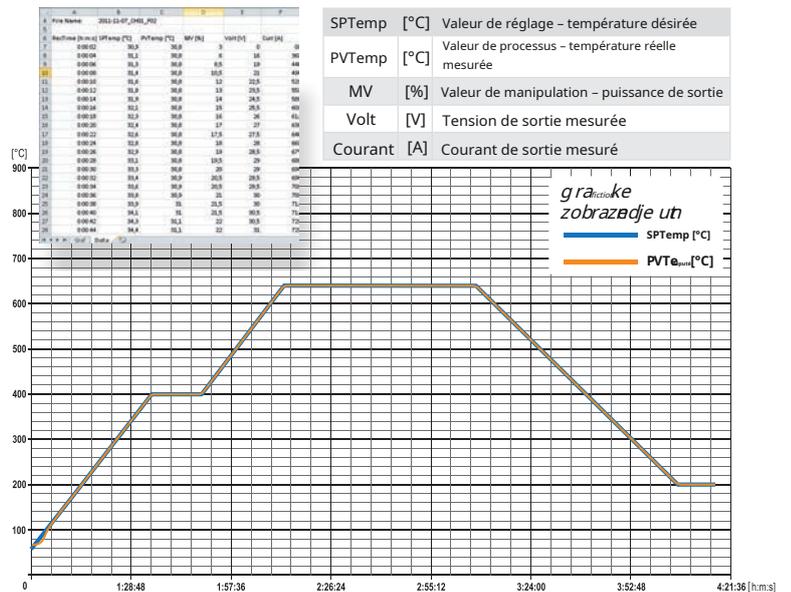
							
3x400V	25	10,8	OK	21	170x370x405	17	3

Préchauffe de tube en aluminium

Contrôleur et enregistreur DHC 6510R – programmation facile du contrôleur. Téléchargement rapide des données de la machine d'enregistrement et travail facile avec les données mesurées. La température peut être contrôlée à partir de l'un des 20 profils/programmes de température réglables par l'utilisateur avec jusqu'à 180 segments ou directement à une température définie par l'utilisateur, qui peut être modifiée à tout moment selon les besoins. Vous pouvez définir la vitesse de chauffe ou de refroidissement, le temps pendant lequel la température doit être maintenue ainsi que la température cible, indépendamment dans chaque segment de profil ainsi qu'en mode manuel de contrôle de la température. Bien entendu, la puissance de chauffe peut être contrôlée directement.

Le contrôleur dispose d'un menu de verrouillage de l'utilisateur pour verrouiller les paramètres des valeurs PID. Un enregistreur numérique du parcours de chauffe d'une capacité de 64 heures d'enregistrement est également intégré. Les données peuvent être transférées vers un PC où elles peuvent être traitées ultérieurement, par exemple pour enregistrer le déroulement de la chauffe ou son contrôle. Ainsi, une multitude de réglages complexes a été atteinte de façon très simple et intuitive, son contrôle peut être géré par n'importe qui.

Tableau avec les données mesurées, valeurs enregistrées dans la machine d'enregistrement

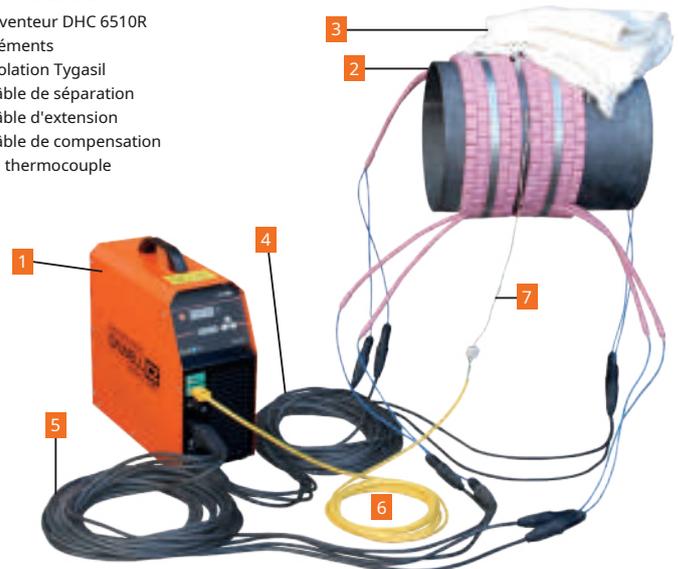


Sortie de l'enregistreur intégré de l'onduleur DHC 6510R

Données techniques	DHC 6510R
Tension/courant de sortie	0-60 V / 180 A, 65 V / 160 A en continu réglable, CV/CC
Charge	Résistances chauffantes 24-60 V (type 30/ 42 / 60 V)
Tension/courant d'alimentation	3-400 V, 50/60 Hz, 23 A ±15 %
Fusible d'alimentation	25 A
Capteur de température	Fil thermocouple K, isolation galvanisée
Gamme / régulation	- 25 à 1200 °C
Alarme	2 réglables (écart SV/PV, température atteinte, etc.)
Détection de fautes	Déconnexion thermocouple, surcharge, surchauffe, court-circuit de sortie, etc.
Contrôle multizone	Oui, type maître/esclave, max. 9 unités
Températures de fonctionnement /couverture	- 20 à 40 °C (avec une limite de capacité à 50 °C)
Profils de température	20 profils réglables en 9 segments
Manette	Numérique, réglable par l'utilisateur
Enregistreur	Jusqu'à 1400 heures d'enregistrement, stockage et gestion d'erreur
Téléchargement de données	Utilisation de 485/USB vers PC, importation directe vers Excel

ENSEMBLE ÉLARGI

1. Inventeur DHC 6510R
2. Éléments
3. Isolation Tygasil
4. Câble de séparation
5. Câble d'extension
6. Câble de compensation
7. Fil thermocouple



DHC ET ACCESSOIRES

STRUCTURE ET PIÈCES DE RECHANGE POUR ÉLÉMENTS CHAUFFANTS



- L'appareil de chauffe est flexible sur toute la dimension "A".
- Lors de la commande ou de la demande d'informations, veuillez d'abord indiquer la dimension "A", celle-ci au format "AxB".

ÉLÉMENTS EN CÉRAMIQUE 30 V

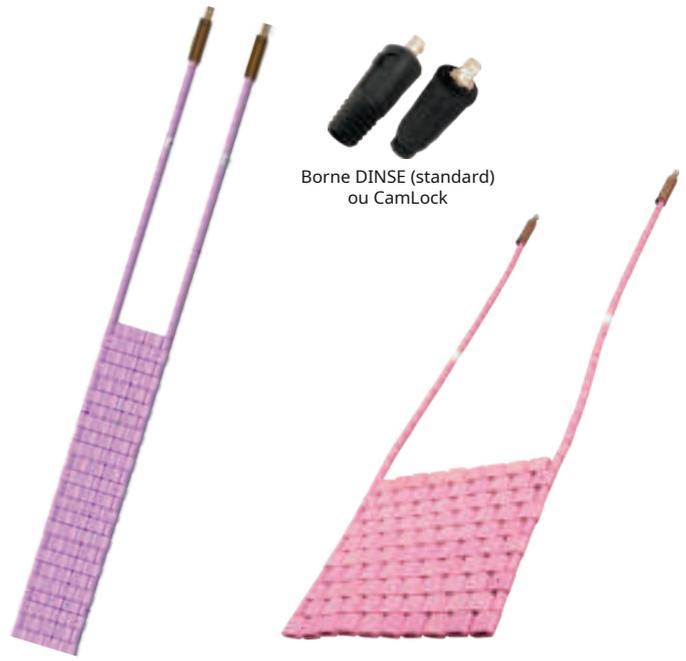
N ° de commande.	Nombre de perles (AxB)	Dimensions [mm] (AxB)
88-112	3x17	75x355
88-113	3x18	75x380
88-114	4x11	100x230
88-115	4x12	100x250
88-103	4x13	100x275
88-116	4x14	100x295
88-104	5x9	125x190
88-117	5x10	125x210
88-105	5x11	125x230
88-118	6x7	150x145
88-111	6x8	150x165
88-119	6x9	150x190
88-120	7x6	175x125
88-121	7x7	175x145
88-122	7x8	175x165
88-123	8x5	200x105
88-124	8x6	200x125
88-125	8x7	200x145
88-126	9x5	225x105
88-127	9x6	225x125
88-128	10x4	255x85
88-109	10x5	255x105
88-102	11x4	280x85
88-101	11x5	280x105
88-108	12x4	305x85
88-129	13x4	330x85
88-130	14x4	355x85
88-131	15x3	380x65
88-132	16x3	405x65
88-133	17x3	430x65
88-134	18x3	455x65
88-110	24x2	610x40



DHC ET ACCESSOIRES

Éléments en céramique 60 V

Commande N°	Nombre de billes [mm] (AxB)	[mm] (AxB)	Commande N°	Nombre de billes [mm] (AxB)	[mm] (AxB)
88-033	3x32	75x670	88-015	10x10	255x210
88-034	3x33	75x690	88-045	10x11	255x230
88-035	3x34	75x710	88-046	11x9	280x190
88-036	4x24	100x505	88-047	11x10	280x210
88-026	4x25	100x525	88-030	12x8	305x165
88-037	4x26	100x545	88-007	12x9	305x190
88-018	5x18	125x380	88-016	13x7	330x145
88-022	5x20	125x420	88-048	13x8	330x165
88-031	5x21	125x440	88-023	14x7	355x145
88-005	5x22	125x460	88-049	15x6	380x125
88-038	6x16	150x335	88-019	15x7	380x145
88-039	6x17	150x355	88-008	16x6	405x125
88-006	6x18	150x380	88-050	17x5	430x105
88-014	7x14	175x295	88-001	17x6	430x125
88-040	7x15	175x315	88-051	18x5	455x105
88-041	8x12	200x250	88-013	18x6	455x125
88-042	8x13	200x275	88-017	19x5	480x105
88-043	9x11	225x230	88-003	20x5	510x105
88-044	9x12	225x250	88-052	21x4	535x85



Borne DINSE (standard) ou CamLock

CÉRAMIQUE "ONE LINE" ET RADIATEURS À CORDE

N° de commande	Type	Longueur	Entrée de puissance	Tension
88-251	"Une ligne"	4500 mm	3kW	60V
88-252	"Une ligne"	2200 mm	1,5kW	31V
88-501	Corde chauffante	2135 mm	1,35kW	30V
88-502	Corde chauffante	4270 mm	3kW	65V



Corde chauffante



"Une ligne"

GAM

N° de commande	Longueur (AxB)	Entrée de puissance	Tension
88-201	1000x80 mm	3kW	60V



Aimant pour céramique élément, séparé (n° de commande 88-751)



Aimant pour élément céramique - couple (référence 88-752)



Préchauffeurs isolés aimantés, 30 V et 60 V, versions, dimensions sur demande

TYPES D'ÉLÉMENTS SUPPLÉMENTAIRES



Élément céramique « Finger » 60 V (n° de commande 88-401)



Élément en céramique « tapis d'épandage » 60 V (n° de commande 88-450)



Élément céramique FIP, dimensions disponibles sur demande.



Élément en céramique "Serpent" 60 V (n° de commande 88-352)



Éléments de canal, dimension selon les exigences spécifiques de l'application.

DIVISER ET PROLONGER LES CÂBLES DOUBLES

N ° de commande.	Type de câble	Nombre de bornes	Longueur
04-132-01	Scission	2	5 m
04-145-01	Scission	4	4 m
04-141-01	Scission	4	10 m
04-142-01	Scission	4	15 m
04-111-01	Extension	1	10 m
04-113-01	Extension	1	15 m



Connecteurs suivants disponibles



Dinse (n° de commande 90-034) un CamLock (n° de commande 90-033)

CÂBLES DE COMPENSATION

N ° de commande.	Épaisseur du câble	Longueur
04-165-01	2x 1,5 mm ²	1 m
04-170-01	2x 1,5 mm ²	5 m
04-161-01	2x 1,5 mm ²	10 m



Connecteur thermocouple
"mâle" (n° de commande 90-005)
"femelle" (n° de commande 90-006)

FILS THERMOCOUPLES

N ° de commande.	Épaisseur de fil	Unité de mesure	Couleur du fil
90-002	0,711 mm	1 m	Vert / blanc
90-030	0,711 mm	1 m	Rouge / jaune



Aimant pour thermocouple (référence 90-026)

TISSU ISOLANT

N ° de commande.	Type d'isolation	Isolation	Largeur	longueur
04-183-01	Tygasil	12 mm	0,3 m	2 m
04-185-01	Tygasil	12 mm	0,3 m	3 m
04-182-01	Tygasil	12 mm	0,3 m	1,6 m
90-018	Rôle de Tygasil	12 mm	0,61 m	7,6 m
90-031	Fibre céramique	13 mm	0,61 m	14,64 m
90-029	Fibre céramique	25 mm	0,61 m	7,32 m



Isolation
Rôle de Tygasil
(n° de commande 90-018)



Dimensions de l'isolant
Tygasil selon le tableau, ou
peut être ajusté au besoin



Isolation "Fibre Céramique"

Rack de chauffe par résistance



Version pour 3 unités
(n° de commande 04-101-01)

Version pour 6 unités
(n° de commande 04-102-01)

SOUDEUSE THERMOCOUPLE TW163V

TW163 est une unité de soudage rechargeable capacitive utilisée pour maintenir un thermocouple. Cet appareil fonctionne avec une connexion secteur pour la charge.

Dimensions:
190 mm (H) x 300 mm (L) x 100

Lester:
4,2 kg

Type de batterie:
plomb, étanche
(imperméable) 12V 2.1Ah

Tension de soudage :
37 à 60V (Sortie 18 à 40 jouIn)



(n° de commande 90-001)

ACCESSOIRES SUPPLÉMENTAIRES



Fil de résistance des
éléments en céramique
(n° de commande 88-801)



Bande de serrage en acier
pince à sertir
(n° de commande 90-015)

Ruban en acier
(n° de commande 90-011)
Fermetures à ruban en acier
(n° de commande 90-016)

CÂBLES DE CONNEXION AVEC USB



Type	n° de commande.
1x2	04-151-01
1x3	04-152-01
1x6	04-154-01
1x9	04-157-01

GAMME D'APPAREILS DE CHAUFFE MOBILES – DAWELL CZ

Garages de réparation et d'entretien automobile: DCI-12 PKW/DHI-15 PKW/DHI-22 PKW/DHI-2 WIN/
DHI-44E LKW/DHI-120E LKW

Prix abordable, grande mobilité, chauffe rapide, haute performance, fonctionnement simple.



Soudage et marché industriel : DHI-44/45F/DHI-45C/DHI-100(F/C)/120 (F/C/HD)/DHC-6510R

Utilisation manuelle et automatisée, connectivité avec les PC, les robots et les lignes de fabrication, haute performance et facteur de charge, variabilité d'utilisation, options de réglage plus larges, option de connexion du capteur de température.



Soudage et brasage :
DHI-45C/
DHI-100C/120C/120C HD
Optimisé pour le brasage manuel et automatisé



DAWELL CZ sro
Budischowského 1073
674 01 Třebíč
République tchèque

Tel : +420 602 364 884
Site : www.dawell.cz
E-mail : sales@dawell.cz

-  facebook.com/stengerpro
-  instagram.com/stengerpro
-  youtube.com/@stengerpro
-  linkedin.com/company/stengerpro

 **STENGERPRO**

285, rue des Anciens d'AFN, 88220 URIMÉNIL
Tel : 03 29 29 14 24
Fax : 03 29 29 14 25
Mail : contact@stengerpro.com
Site : www.stengerpro.com