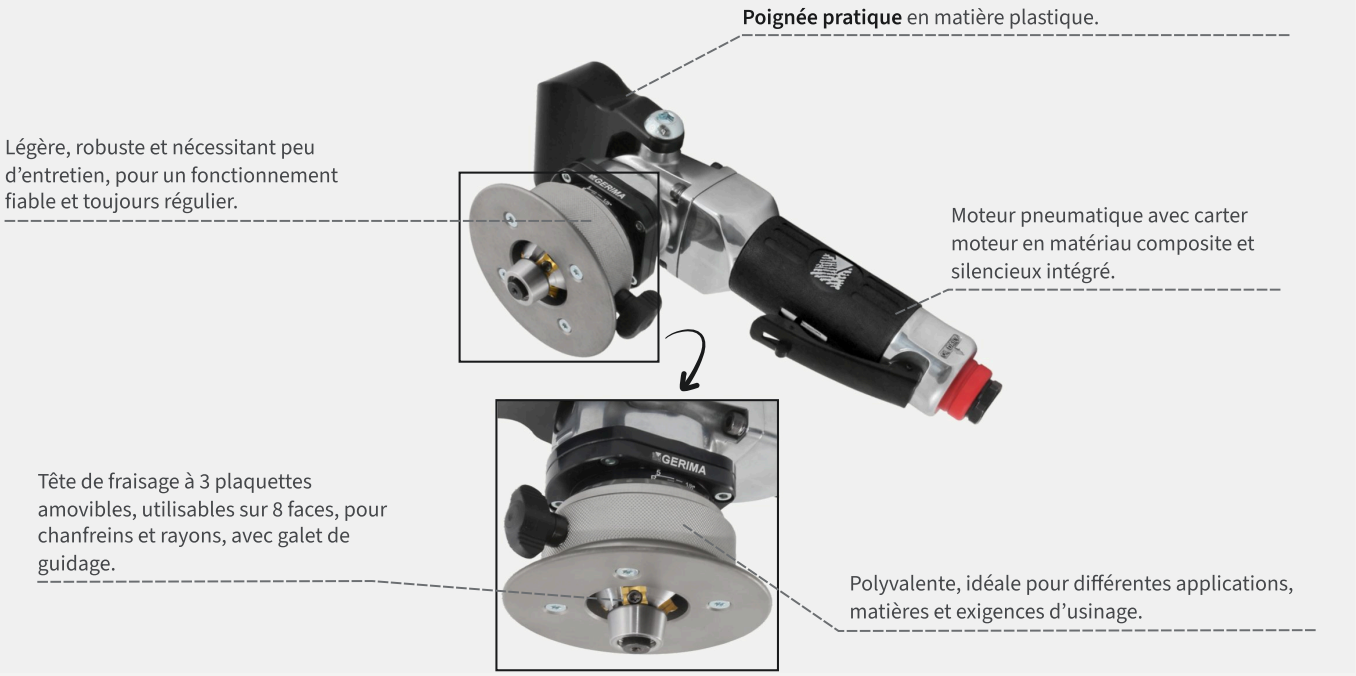
SMA 20 APF

Chanfreineuse portative avec la technologie de fraisage éprouvée de GERIMA



Type de chanfrein	α = 45°	C acier ≤ 5 mm	r = 1,2–2,5 mm	sur	Type d'usinage



APPLICATIONS

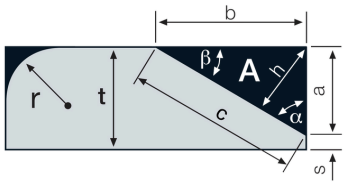
Réalisation de chanfreins petits et moyens, jusqu'à 5 mm de largeur dans l'acier et l'aluminium (3 mm dans l'inox), sur bords droits et contours, pour la préparation de soudure. Réalisation de rayons de 1,2 à 2,5 mm pour préparer la peinture et les revêtements, ou pour réduire l'effet d'entaille sur les pièces soumises à de fortes charges dynamiques. Réalisation de chanfreins esthétiques ou d'arêtes fonctionnelles.

SECTEURS

Ateliers de travail des métaux, construction mécanique, fabrication de moules, fabrication d'outils. Un complément idéal aux centres d'usinage CNC et aux aléseuses, pour l'usinage de contours et l'arrondi des arêtes. Préparation à la peinture et à la protection anticorrosion.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Plage de réglage	**a**	5 mm
Largeur de chanfrein	**C**	acier 5 · inox 3 · alu 5 mm
Angle de chanfrein	**α**	45°
Rayon	**r**	1,2 – 2,5 mm
Équipement	**Z**	3 plaquettes amovibles
Puissance	**P**	670 W
Vitesse de rotation	**n**	11 000 min^{-1}
Poids	**G**	3,0 kg
Air comprimé	**B**	6 – 7 bar, 20 l/s
Longueur de côté	**b**	
Angle opposé	**ß**	
Hauteur de chanfrein	**h**	
Section du chanfrein	**A**	
Talon	**s**	



Largeurs de chanfrein maximales selon la matière (manuel d'utilisation GERIMA) ; elles dépendent aussi de l'angle de chanfrein et du galet de guidage.

STENGER PRO · distributeur officiel GERIMA en France
9 Allée Numéro 4, Zone Inova 3000, 88150 Thaon-les-Vosges
03 29 29 14 24 · contact@stengerpro.com · www.stengerpro.com

Traduction Stenger Pro du document GERIMA, flyer SMA 20 APF, réf. 1125EN. En cas d'écart entre ce document, le site gerima.de et le manuel d'utilisation GERIMA, la valeur la plus prudente a été retenue. Sous réserve de modifications techniques. Toute responsabilité pour les erreurs d'impression est exclue.

SMA 20 APF

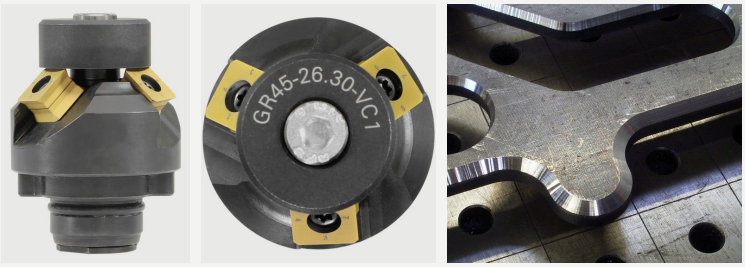
Consommables et accessoires



TÊTES DE FRAISAGE ET GALETS DE GUIDAGE

En standard, une fraise à 3 lames à 45°, pour des rayons de 1,2 à 2,5 mm, est montée à demeure.

Pour la tête de fraisage (chanfrein, rayon), des galets de guidage adaptés sont proposés. Ces galets permettent aussi d'usiner des contours intérieurs et extérieurs ainsi que des perçages.



Tête de fraisage pour chanfrein à 45°, 3 arêtes de coupe et galet de guidage, équipée de 3 plaquettes de chanfrein de type K



Tête de fraisage pour rayon à 45°, 3 arêtes de coupe et galet de guidage, équipée de 3 plaquettes de rayon de type R-K

PLAQUETTES CARBURE POUR CHANFREINS ET RAYONS

Les plaquettes amovibles sont proposées en standard avec différents revêtements, pour usiner une grande variété de matériaux :

- plastiques et métaux non ferreux (aluminium, cuivre, laiton…)
- acier et aciers inoxydables doux (V2A)
- aciers durs, aciers à grain fin ou aciers inoxydables plus fortement alliés
- autres types et modèles de plaquettes pour applications spéciales, sur demande

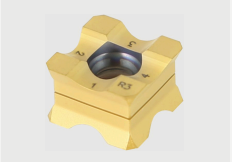
PLAQUETTES POUR CHANFREINS, UTILISABLES 8 FOIS



	TYPE K
Chanfrein	jusqu'à 5 mm
Type	K
Arêtes de coupe par plaquette	8

PLAQUETTES POUR RAYONS, UTILISABLES 8 OU 16 FOIS SELON LE TYPE





	TYPE R-K	TYPE R-K
Rayon (mm)	1,2 / 2	2,5
Type	R-K	R-K
Arêtes de coupe par plaquette	16	8

STENGER PRO · distributeur officiel GERIMA en France
9 Allée Numéro 4, Zone Inova 3000, 88150 Thaon-les-Vosges
03 29 29 14 24 · contact@stengerpro.com · www.stengerpro.com

Traduction Stenger Pro du document GERIMA, flyer SMA 20 APF, réf. 1125EN. En cas d'écart entre ce document, le site gerima.de et le manuel d'utilisation GERIMA, la valeur la plus prudente a été retenue. Sous réserve de modifications techniques. Toute responsabilité pour les erreurs d'impression est exclue.